

Fruto de vários anos de investigação, os nossos especialistas desenvolveram o ECO Diesel, um combustível inovador e mais sustentável, que **otimiza a performance dos veículos a diesel, através da sua nova tecnologia E₂Tech. O ECO Diesel distingue-se do gasóleo pela incorporação de 15% de energia renovável.** É produzido com elevados padrões de qualidade, **de acordo com as normas europeias e a legislação portuguesa e é reconhecido como Gasóleo Profissional** para as empresas de transportes de mercadorias elegíveis. Foi testado por entidades e laboratórios independentes, desde a fase de conceção em laboratório à comercialização e utilização em estrada, utilizando motores de referência em condições de grande proximidade ao ambiente real.

Características	Unidades	Método análise	Especificação*
Massa volúmica a 15°C	kg/m ³	EN ISO 3675, EN ISO 12185	820 - 845
Viscosidade a 40°C	mm ² /s	EN 3104	2,00 - 4,50
Índice de cetano	—	EN ISO 5165, EN 15195, EN 16144, EN16715	51,0 min.
Índice de cetano calculado	—	EN ISO 4264	46,0 min.
Destilação Recuperado a 250°C Recuperado a 350°C 95% de Recuperado	% (v/v) % (v/v) °C	EN ISO 3405 EN ISO 3924	<65 85 min. 360,0 max
Hidrocarbonetos Policíclicos recuperados	% (m/m)	EN 12916	8,0 max.
Teor de enxofre	mg/kg	EN ISO 20846, EN ISO 20884, EN ISO 13032	10,0 max.
Temp. Limite Filtrabilidade (CFPP) De 01/12 a 28-29/02 De 01/03 a 31/03 De 01/04 a 14/10 De 15/10 a 30/11	°C	EN 116 EN 16329	-10 max. -5 max. 0 max. -5 max.
Ponto de inflamação	°C	EN ISO 2719	> 55
Resíduo carbonoso (10% dest.)	% (m/m)	EN ISO 10370	0,30 max.
Teor de cinzas	% (m/m)	EN ISO 6245	0,01 max.
Teor de água	mg/kg % (m/m)	EN ISO 12937	200 max. 0,020 max.
Contaminação total	mg/kg	EN ISO 2719	> 55
Corr. Lâmina Cobre (3h a 50°C)	Classificação	EN ISO 10370	0,30 max.
Estabilidade à oxidação	g/m ³ h	EN ISO 12205 EN 15751	25 max. 20 min.
Lubricidade - Diâmetro corrigido da marca de desgaste (dmd 1,4) a 60°C	µm	ISO 12156-1	460 max.
FAME	% (v/v)	EN 14078	15,0 max.

Notas: Produto cumpre os valores fixados pelo Decreto-Lei n.º 89/2008, de 30 de Maio, com as alterações introduzidas pelo Decreto-Lei n.º 142/2010, de 31 de Dezembro, pelo Decreto-Lei n.º 214-E/2015 de 30 Setembro e pelo Decreto-Lei 152-C/2017. Para o manuseamento e transporte proceder de acordo com a respectiva Ficha de Segurança.

O ECO Diesel oferece:

+ km

O ECO Diesel é + eficiente na combustão, o que permite até 5% de redução no consumo de combustível*.

+ motor

Por ter maior poder de limpeza e proteção, ajuda a eliminar as impurezas acumuladas nos motores, reduzindo gastos com manutenção a médio-longo prazo.

+ ecológico

Apresenta até 18% de redução de emissões de gases com efeito de estufa no seu ciclo de vida, tanto na produção como na utilização no veículo.

* Resultados obtidos em bancos de ensaios e testes de estrada, comparando outros produtos Diesel e ECO Diesel, com vários veículos de mercado, de acordo com o protocolo WLTP.