

FICHA TÉCNICA

FT150-PEN/01

4 de setembro de 2023

ZERO DIESEL

Combustível líquido utilizado em motores de ignição por compressão, **100% renovável** obtido através da hidrogenação de óleos vegetais (HVO).

O **ZERO Diesel** permite no mínimo uma redução de 65% de emissões de CO₂.

O produto cumpre os valores fixados pela norma europeia EN 15940, classe A, grau F.

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODO ANÁLISE	ESPECIFICAÇÃO
Número de Cetano	—	EN 15195; prEN16906; EN ISO 5165	70,0 min.
Massa volúmica a 15°C	Kg/m ³	EN ISO 3675; EN ISO 12185	765,0 - 800,0
Ponto de inflamação	°C	EN ISO 2719	55,0 min.
Viscosidade a 40°C	mm ² /s	EN ISO 3104	2,000 - 4,500
Destilação		EN ISO 3405; EN ISO 3924	
Ponto de ebulição inicial	°C	ISO 3405 ISO 3924	A Reportar
Recuperado a 250°C	% (v/v)		65 max.
Recuperado a 350°C	% (v/v)		85 min.
95% de recuperado	°C		360 max.
Lubrificidade	µm	EN ISO 12156-1	460 max.
Aromáticos totais	% (m/m)	EN 12916	1,1 max.
Teor de enxofre	Mg/kg	EN ISO 20846; EN ISO 20884	5,0 max.
Resíduo carbonoso (10% dest.)	% (m/m)	EN ISO 10370	0,30 max.
Teor de cinzas	% (m/m)	EN ISO 6245	0,010 max.
Teor de água	% (m/m)	EN ISO 12937	0,020 max.
Contaminação total	mg/kg	EN 12662	24 max.
Corr. Lâmina cobre (3h - 50°C)	Classificação	EN ISO 2160	Classe 1
Estabilidade à oxidação	g/m ³ h	EN ISO 12205 EN 15751	25 max. 20 min.
Temp. Limite Filtrabilidade (CFPP)	°C	EN 116	-20 max.
Teor de FAME	% (v/v)	EN 14078	0,2 max.

Nota: Para o manuseamento e transporte proceder de acordo com a respetiva Ficha de Segurança.